



## 14 Ökonomie und Ökologie im Einklang Effiziente und nachhaltige Wasserbehandlung für Kühlsysteme

Die Anforderungen an die Industrie wachsen: Die Betriebskosten steigen, die Regularien werden strenger und neue Kriterien für Nachhaltigkeit kommen hinzu. Innovationen sind gefragt. So auch in der Wasserbehandlung von Verdunstungskühlanlagen. Durch 100-prozentige Substitution von chemischen Bioziden auf natürliche Mikroorganismen können Industrieunternehmen ökonomische und ökologische Vorteile nutzen.

blue activity GmbH, Heidelberg  
Tel.: +49 6221 6484077 · info@blueactivity.de · www.blueactivity.de

### KOMPAKT

- 6 Wirtschaft + Produktion
- 11 Personalia
- 12 Forschung + Entwicklung
- 13 Termine

### REPORT

- 8 Betriebsingenieure – Berufsbild und Innovationen im betrieblichen Alltag  
Die VDI-Gesellschaft für Verfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen auf der Achema 2024  
L. Woppowa, VDI-GVC

### TITELSTORY

- 14 Ökonomie und Ökologie im Einklang  
Effiziente und nachhaltige Wasserbehandlung für Kühlsysteme  
L. Havighorst, Blue Activity

### FOKUSTHEMA

- 18 Nachhaltige Wasserwirtschaft in der Prozessindustrie  
Industrielles Wassermanagement: Wegbereiter für neue Prozesse, nachhaltige Produktion und Standortsicherheit  
C. Jungfer, Dechema  
A. Lucht Uribe, Dechema  
T. Track, Dechema



21

**SONDERTEIL**  
**WASSER | ABWASSER**

- 21 Die Wasserthemen unserer Zeit**
- 22 Die aktuellen Herausforderungen der Wasserwirtschaft meistern**  
IFAT Munich 2024 spiegelt die Themen der Wasser- und Abwasserwirtschaft
- 24 Reinstes Wasser dank intelligenter Sensorik**  
Digitalisierung mit IO-Link bei EnviroFalk  
A. Biniash, Ifm Electronic
- 28 Effiziente Wasseraufbereitung gegen Wasserknappheit**  
Automatisierte Sensorik für die Wasserwirtschaft  
M. Kremer, Jumo
- 32 Alles unter Kontrolle**  
Prozess-TOC-Analyse in der chemischen Industrie – vom Reinstwasser bis zum Abwasser  
S. Hupach, Shimadzu
- 27, 29, 30, 31, 34, 35, 38 Produkte**  
von ABB, Aerzen, BHS, Ciech, Emerson, Endress+Hauser, Fraunhofer-IPMS, GEA, Homa, Invent, Kaeser, Lanxess, Netzsch und Spectec
- 36 Die richtige Mischung für klare Verhältnisse**  
Exakte Klärschlammkonditionierung  
B. Tigges, Lödige Maschinenbau

**THERMISCHE UND CHEMISCHE VERFAHRENSTECHNIK**

- 39, 41 Produkte**  
von Beko, Harter und MAN
- PRODUKTFORUM PUMPEN**
- 42, 43 Produkte**  
von Börger, Grundfos, KNF, Sero und Timmer
- MECHANISCHE VERFAHREN | SCHÜTTGUTTECHNIK | LOGISTIK**
- 44 Filtersystem mit hohem Durchsatz spart Energie**  
Platzsparendes Filtersystem für die Wasseraufbereitung  
P. Krause, Wolftechnik Filtersysteme
- 46 Innovative Trenntechnik im Fokus**  
Aktuelle Trends in der Filtration und Separation  
M. Schaub, Filtech Exhibitions
- 45, 48 Produkte**  
von IFM, Profibus, Minebea, Retsch, Rico und Verder
- 49 Bezugsquellenverzeichnis**
- 51 Index/Impressum**

MEORGA

MSR-Spezialmessen

Regionale Fachmesse

- Messtechnik
- Steuerungstechnik
- Regeltechnik
- Automatisierungstechnik
- Prozessleitsysteme

+ 36 begleitende Fachvorträge

Der Eintritt zur Messe und die Teilnahme an den Fachvorträgen ist für die Besucher kostenlos.

Wirtschaftsregion Chemiedreieck

Halle (Saale)

05.06.2024

8.00 bis 16.00 Uhr

Halle Messe

Messestraße 10

06116 Halle (Saale)

BESUCHER-REGISTRIERUNG

erforderlich für Einlass-Code



MEORGA Messen:

Ludwigshafen	18.09.2024
Bochum	30.10.2024
Leverkusen	09.04.2025

www.meorga.de

MEORGA GmbH - Jakobstr. 1a - 66763 Dillingen  
Tel. 06831 165 23-0 - E-Mail: info@meorga.de



CIT<sup>plus</sup>

Die Beiträge, die in CITplus veröffentlicht werden, sind auch in der Wiley Online Library (WOL) abrufbar. Dafür wird jeder Artikel mit einem dauerhaften digitalen Identifikator ausgezeichnet, dem Digital Object Identifier (DOI).

Scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie im PDF einfach darauf.

Wiley Online Library

Beilagen

Bitte beachten Sie die Teilbeilage von Meorga sowie die Beilage von RCT Reichelt Chemietechnik.