

## OUTSOURCING

### KOMPLEXE PROJEKTE STRATEGISCH UMSETZEN.

Wir sind führender strategischer Outsourcing Partner im Bereich der Pulver Be- und Verarbeitung für die internationale Großindustrie. Hierbei sind die Outsourcing Projekte meist sehr komplex und bestehen aus der Übernahme verschiedener Supply-Chain-Ketten aus Einzelprozessen wie Mischungen, Mikronisierungen, Trocknungen, Pastillierungen, Granulierungen u.a. im kaufmännischen, logistischen und technischen Bereich. Hierzu wird bei einem Outsourcing Projekt in der Regel sowohl auf Kunden als auch auf unserer Seite ein Team gebildet um die verschiedenen Details abzustimmen und schnell umzusetzen. Wir bieten Flexibilität, Kosteneffizienz und Variabilität bei schneller Umsetzung.

## PASSION FOR STRATEGIC SOLUTIONS.

ONE COMPANY. MANY BENEFITS.

A. EBBECKE VERFAHRENSTECHNIK AG  
FRANKFURT AM MAIN

TELEFON: +49 6181 189096-0  
TELEFAX: +49 6181 189096-20  
INFO@EVT-AG.DE  
WWW.EVT-AG.DE



#### 250.000 t/a Kapazitätsaufbau

### Röhm und OQ Chemicals planen MMA-Anlage in den USA

Röhm und OQ Chemicals planen den Bau einer Methacrylat (MMA)-Anlage in den USA. Die Anlage wird über eine Kapazität von 250.000 t/a verfügen und am Produktionsstandort von OQ in Bay City, Texas, errichtet. Die Inbetriebnahme ist für 2023 geplant. OQ wird die Anlage in seinen bestehenden Standort integrieren und Röhm mit Rohstoffen, Versorgungseinrichtungen und Standortdienstleistungen versorgen.

Die Anlage wird der erste großtechnische Einsatz der LiMA-Technologie von Röhm sein, die auf Ethylen- und Methanol-Rohstoffen basiert, welche an der US-Golfküste leicht verfügbar sind. Das Verfahren läuft seit dem Jahr 2016 in einer Pilotanlage in Darmstadt.

MMA ist ein wichtiges Ausgangsmaterial für PMMA, das Röhm als Plexiglas bzw. unter dem Namen Acrylite in Amerika vertreibt. Weitere Anwendungen sind Schutzscheiben für Flüssigkristallanzeigen, Klebstoffe, Bodenbeschichtungen und Dentalprodukte.

Polymethylmethacrylat wurde in den 1930er Jahren von Otto Röhm entwickelt. Zuletzt war das Geschäft Teil des Evonik-Konzerns, bevor es im März 2019 an den Investor Advent International verkauft wurde, der das Unternehmen wieder unter seinem Gründungsnamen operieren lässt. Die eigenständige Röhm GmbH beschäftigt weltweit rund 3.900 Mitarbeiter an 15 Produktionsstandorten. (ag)

#### Investition in Peroxidmasterbatches

### Milliken übernimmt deutsche Zebra-Chem

Das US-Unternehmen Milliken hat die Übernahme von Zebra-Chem bekanntgegeben. Das deutsche Unternehmen mit Sitz in Bad Bentheim in Niedersachsen ist ein Spezialkomponentenhersteller, welcher Additiv- und Treibmittelmaterien für PVC, Polyolefine und Engineering Thermoplaste produziert und sowohl für seine Peroxid- als auch Treibmittelmaterien bekannt ist.

Während immer mehr Markeninhaber und Regierungen den verstärkten Einsatz recycelter Materialien anstreben, stehen Kunststoffhersteller vor der Herausforderung, die effektive Nutzung recycelter Kunststoffe umzusetzen. Peroxidmasterbatches, wie die von Zebra-Chem und Milliken, ermöglichen es, den Recyclatanteil in neuen Kunststoffen auf bis zu 100 % zu steigern. (ag)

#### Aus Performance Materials wird Electronics

### Merck benennt Unternehmensbereich um

Merck benennt den Unternehmensbereich Performance Materials in Electronics um. Der neue Name ist ein Ergebnis des strategischen Umbaus der vergangenen Jahre.

„Die Umbenennung unseres Unternehmensbereichs in Electronics ist für uns ein logischer und konsequenter Schritt. Denn der neue Auftritt unterstreicht unseren strategischen Schwerpunkt in der Elektronikindustrie – und er verdeutlicht den Beitrag, den wir in einer Welt leisten, die von enormen technologischen Fortschritten und einem exponentiellen Datenwachstum geprägt ist“, sagte Kai Beckmann, Mitglied der Geschäftsleitung von Merck und CEO von Electronics. „Unter dem Dach von ‚Bright Future‘ haben wir uns in den vergangenen Jahren weiter zu einem führenden Lösungsanbieter auf dem Elektronikmarkt entwickelt. Und mit dem Namen Electronics machen wir nun auch auf den ersten Blick deutlich, wofür unser Unternehmensbereich steht.“

Der Unternehmensbereich Electronics liefert die Technologien für andere Unternehmen, um gemeinsam das digitale Leben voranzubringen – sei es 5G, Big Data, autonomes Fahren, künstliche Intelligenz oder das Internet der Dinge. Bedingt durch diese und weitere Megatrends steigt der Bedarf nach immer kleinerer, schnellerer und energieeffizienterer Elektronik kontinuierlich.

## INHALT

<b>Titelseite</b>		<b>Farben und Lacke zwischen tiefrot und schwarz</b>	<b>15</b>	<b>Sites &amp; Services</b>	<b>29 – 38</b>
<b>Nachhaltig erfolgreich</b>	<b>1, 9</b>	<i>Verband der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie</i>		<b>Innovationstreiber für die Industrie</b>	<b>29</b>
Verantwortung für die Lieferkette ist ein Wachstumstreiber bei Symrise <i>Interview mit Heinz-Jürgen Bertram, Symrise</i>		<b>Wege aus dem Wasserstress</b>	<b>16</b>	Energiewende und digitale Transformation erzeugen einen hohen Bedarf an effizienten Technologien <i>Interview mit Jörg Klases und Lothar Meier, VAIS, Verband für Anlagentechnik und Industrieservice</i>	
<b>Ideen kreieren, neue Märkte schaffen</b>	<b>1, 7</b>	Verantwortung und Beiträge zur Wasserversorgung <i>Stefan Neufeind, Lanxess</i>		<b>Zukunft baut auf Tradition</b>	<b>30</b>
Asahi Kasei baut Europazentrale in Düsseldorf zum Innovationszentrum der Materials-Sparte aus <i>Interview mit Hideki Tsutsumi, Asahi Kasei Europe</i>		<b>Innovation Pitch: Sauberes und gesundes Wasser</b>	<b>17</b>	BioNTech produziert Impfstoff am Standort Behringwerke <i>Peter Michael Weimar und Andreas Wilhelm Neuhaus, Pharmaserv</i>	
<b>Märkte · Unternehmen</b>	<b>2 – 5</b>	Innovative Filtertechnologie entfernt Mikro- & Nanoplastik <i>Interview mit Fäzhan Ahmad, Klar20</i>		<b>Inhouse Outsourcing weitergedacht</b>	<b>31</b>
<b>Deutsche Chemie mit versöhnlichem Jahresabschluss</b>	<b>4</b>	<b>Digitale Innovationen im Bereich der Chemie</b>	<b>18</b>	Betreibermodelle als Form des Outsourcings <i>Interview mit Christian Besier, TeamProjekt Outsourcing</i>	
<i>Henrik Meincke, Verband der Chemischen Industrie</i>		<i>5-HT Digital Hub Rhein-Neckar</i>		<b>Innovative Infrastruktur für die Biotechnologie</b>	<b>32</b>
<b>Strategie · Management</b>	<b>6 – 10, 14 – 18</b>	<b>CHEManager International</b>	<b>19 – 20</b>	Multipurpose-Anlage adressiert industrielle Bioökonomie <i>Ann-Kathrin Kaufmann, BioCampus Straubing</i>	
<b>Die richtigen Antworten finden</b>	<b>6</b>	<b>Strategie · Management</b>	<b>21 – 24</b>	<b>VAIS-Kolumne: Gesund bleiben!</b>	<b>32</b>
Durch organisatorische Veränderungen können Unternehmen Wettbewerbsvorteile erreichen <i>Interview mit Christian Gutsche, Maexpartners</i>		<b>VAA-Umfrage: Mehrheit sieht Frauenquote positiv</b>	<b>21</b>	<b>Gesund vor, in und nach Corona-Zeiten</b>	<b>33</b>
<b>Nachhaltigkeit managen</b>	<b>8</b>	<b>Fristen im Blick: UK-REACH</b>	<b>22</b>	Team ‚Gesunde Arbeitswelt‘ von Currenta berät in Fragen des Betrieblichen Gesundheitsmanagements	
DAW betreibt wertgesteuerte Unternehmensführung im Sinne der Agenda 2030 <i>Bettina Klump-Bickert, DAW</i>		Überblick über die REACH-Verordnung in Großbritannien <i>Vivien Gutknecht und Alexander Weissenberg, UMCO</i>		<b>Arbeit, die sinnstiftend ist und Spaß macht</b>	<b>34</b>
<b>Kein Patentschutz in der Pandemie?</b>	<b>10</b>	<b>Data Analytics in der chemischen Industrie</b>	<b>23</b>	Gesundheitsmanager sorgt für nachhaltige Verbesserungen <i>Jörg Rosenthal, InfraServ Wiesbaden</i>	
Die Aussetzung des Patentschutzes ist kein Katalysator für schnellere Heilmittelverfügbarkeit <i>Anna Katharina Heide, Tanja Bendele, Ruhr-IP Patentanwälte</i>		Produktions- und Vertriebsabläufe optimieren sich selbst <i>Sven Geissler und Diwahar Jawahar, Information Services Group (ISG)</i>		<b>Zwischen Infektionsschutz und Gesundheitsvorsorge</b>	<b>35</b>
<b>Vom Wettbewerb lernen</b>	<b>10</b>	<b>Von SharePoint zum Next Generation Intranet</b>	<b>24</b>	Am Standort Bergkamen sorgt man sich um die Sicherheit am Arbeitsplatz <i>Bayer Bergkamen</i>	
Wie Arzneimittelhersteller ihre F&E-Wirksamkeit steigern <i>Gosia Glinska, University of Virginia</i>		Wacker Chemie nutzt Enterprise-Plattform von Unily <i>Unily</i>		<b>Gesunde Mitarbeiter dank Vorsorge-Check-up</b>	<b>36</b>
<b>Chemie und Life Sciences</b>	<b>11 – 13, 16</b>	<b>Produktion</b>	<b>25 – 28</b>	Angebot von InfraserV Höchst: Psychischen und körperlichen Belastungen effektiv vorbeugen <i>InfraserV Höchst</i>	
<b>Sicherheit, Nachhaltigkeit und Ästhetik</b>	<b>11, 12</b>	<b>Automatisierung der wiederkehrenden Prüfung</b>	<b>25</b>	<b>Infektionsketten frühzeitig feststellen</b>	<b>37</b>
Märkte für Bauchemikalien geraten unter Druck <i>Interview mit Norbert Schröter, Verband Deutsche Bauchemie</i>		Bei Sicherheitseinrichtungen Prüfzyklen verlängern <i>Thomas Janzer, Hima Paul Hildebrandt</i>		Chemiepark Marl betreibt eigenes Corona-Testzentrum <i>Eronik Industries</i>	
<b>Bestes Material für Umwelt und Verbraucher</b>	<b>12</b>	<b>Logistikkosten im Griff</b>	<b>26</b>	<b>Zuverlässiger Schutz im Notfall</b>	<b>38</b>
Spezialchemikalien für den Baubereich unterliegen sich ändernden Regularien und Kundenwünschen <i>Interview mit Martin Liebenau, Biesterfeld</i>		Smarte Überwachung in Silos, Tanks und mobilen Behältern <i>Clemens Hengstler, Vega Grieshaber</i>		Budenheim schützt Alleinarbeitende mit Personen-Notsignal-Anlage <i>Steve Hough, SoloProtect</i>	
<b>Digitalisierung als ganzheitlicher Optimierungsansatz</b>	<b>13</b>	<b>Analytisch, vorausschauend und reaktionsschnell</b>	<b>27</b>	<b>Personen · Publikationen</b>	<b>39</b>
Chemiedistributor koppelt die Digitalisierung sämtlicher Prozesse eng an die Unternehmensstrategie <i>Interview mit Arne Bader, Häffner</i>		IIoT-Pilotprojekt in verfahrenstechnischer Anlage umgesetzt <i>Jan-Marten Claus, Salzgitter Flachstahl, Florian Kraftschik und Peter Dietrich, Endress+Hauser</i>		<b>Umfeld Chemiemärkte</b>	<b>40</b>
<b>Nachhaltigkeit, Digitalisierung und Funktionalität</b>	<b>14</b>	<b>Ist Ethernet-APL marktreif?</b>	<b>28</b>	<b>Index · Impressum</b>	<b>40</b>
Die Neuausrichtung der Farben- und Lackbranche erfordert bei vielen Themen ein Umdenken <i>Holger Bengs, BCNP Consultants; Elisabeth Moshake, HOBUM Oleochemicals; Ulf Stalmach, Orontec</i>		Nahtloser Datenzugriff in Prozessanlagen <i>Andreas Hennecke, Pepperl+Fuchs</i>			

#### 250.000 t/a Kapazitätsaufbau

### Röhm und OQ Chemicals planen MMA-Anlage in den USA

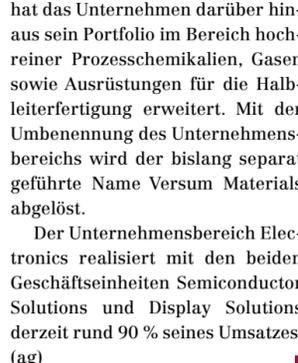
Röhm und OQ Chemicals planen den Bau einer Methacrylat (MMA)-Anlage in den USA. Die Anlage wird über eine Kapazität von 250.000 t/a verfügen und am Produktionsstandort von OQ in Bay City, Texas, errichtet. Die Inbetriebnahme ist für 2023 geplant. OQ wird die Anlage in seinen bestehenden Standort integrieren und Röhm mit Rohstoffen, Versorgungseinrichtungen und Standortdienstleistungen versorgen.

MMA ist ein wichtiges Ausgangsmaterial für PMMA, das Röhm als Plexiglas bzw. unter dem Namen Acrylite in Amerika vertreibt. Weitere Anwendungen sind Schutzscheiben für Flüssigkristallanzeigen, Klebstoffe, Bodenbeschichtungen und Dentalprodukte.

#### Aus Performance Materials wird Electronics

### Merck benennt Unternehmensbereich um

Merck benennt den Unternehmensbereich Performance Materials in Electronics um. Der neue Name ist ein Ergebnis des strategischen Umbaus der vergangenen Jahre.



#### Weitere Fokussierung des Segments Polyurethanes

### Covestro verkauft JV-Anteile an Systemhaus in Dubai

Covestro hat im Februar den Verkauf seiner 51%-igen Beteiligung an Gemeinschaftsunternehmen Pearl Covestro Polyurethane Systems FZCO an den gegenwärtigen Mitgesellschafter Pearl Industries Overseas unterzeichnet. Das Dubai (Vereinigte Arabische Emirate) Systemhaus-Geschäft betreibt, Der Verkaufserlös liegt im mittleren einstelligen Millionen-Euro-Bereich. Die Veräußerung ist Teil der kontinuierlichen Portfolio-Optimierung von Covestro und stellt einen weiteren Schritt in der strategischen Fokussierung des Segments

Polyurethanes dar. Der Abschluss der Transaktion für die erste Hälfte 2021 erwartet. Das Joint Venture wurde 2006 unter dem damaligen Namen Bay-Systems Pearl in Dubai gegründet und hat Polyurethan-Schaumsysteme für zahlreiche Projekte in der Region geliefert. Das Systemhaus-Geschäft wird nach Abschluss der Transaktion unter dem Namen Pearl Polyurethane Systems weitergeführt. Covestro bleibt Kernlieferant für Polyurethan-Rohstoffe. (ag)

#### Standort Bitterfeld wird Kompetenzzentrum für 3D-Druck

### Altana erwirbt Geschäft mit Metallpulvern von TLS Technik

+++ Alle Inhalte plus tagesaktuelle Marktinformationen auf [www.chemanager.com](http://www.chemanager.com) +++