

Handlich und mobil fördern

Exzentrerschneckenpumpe zur Entleerung viskoser Flüssigkeiten aus enghalsigen Gebinden

Viskose Medien werden in verschiedenen Produktionsprozessen eingesetzt.

Dazu werden diese aus unterschiedlichen Gebinden um- und abgefüllt. Bisher stehen für die Fass- und Containerentleerung mit ihrem 2 Zoll Spundloch oder der entsprechenden Containeröffnung unterschiedliche Exzentrerschneckenpumpen mit einem Rohr-Außendurchmesser von 54 mm zur Verfügung.

Mit einem Außendurchmesser des Pumpenrohres von max. 41 mm bietet die Exzentrerschneckenpumpe HD-E-SR von Lutz nun neue Möglichkeiten.



Immer häufiger werden aber in der Praxis für den Transport viskoser Medien auch kleinere und enghalsige Gebinde mit verschiedenen Spundlochgrößen verwendet, welche einen geringeren Rohrdurchmesser erfordern. Mit der neuen Exzentrerschneckenpumpe HD-E-SR rundet Lutz Pumpen aus Wertheim sein Programm diesbezüglich ab und bietet seinen Kunden eine leistungsstarke Pumpe mit unterschiedlichen Elektro- oder Druckluftmotoren. Dabei werden die Anforderung des Kunden hinsichtlich leichten und handlichen Betriebes bei hoher Förderleistung erfüllt.

Schonende Förderung

Durch den geringen Außendurchmesser des Pumpenrohres von max. 41 mm können viskose Flüssigkeiten bis zu 30.000 mPas auch aus enghalsigen Gebinden abgefüllt werden. Die hohen Drehzahlen der Standard-Motoren mit einer Leistung von bis zu 1 kW werden dabei durch ein speziell entwickeltes Untersetzungsgetriebe reduziert. Durch die stufenlose Regelung der Elektro- und Druckluftmotore kann der Förderstrom angepasst und geregelt werden.

Mit der neuen Pumpe steht dem Anwender ein leichtes und zugleich mobiles Gerät zur Verfügung. Das typische Lutz Handrad verbindet das Pumpwerk mit dem Antriebsmotor. Somit kann das Aggregat sehr leicht getrennt werden und das Handrad dient zusätzlich als Tragegriff für den Transport. Die Pumpe lässt sich somit jederzeit mühelos in die Behälter ein- und umsetzen.

Breites Einsatzspektrum

Durch die verwendeten Materialien können viskose Flüssigkeiten wie Glukose oder Öle schonend abgefüllt werden. In der PURE-Ausführung mit Tri-Clamp-Anschluss sind die verwendeten Dichtungswerkstoffe FDA konform.

Mit einer Förderleistung von 17 l/min und einem Betriebsdruck bis maximal 6 bar ist die Pumpe Lutz HD-E-SR zur wirtschaftlichen Förderung dünnflüssiger bis hochviskoser Medien bis 30.000 mPas geeignet. Das bewährte Verdrängerprinzip gestattet eine schonende, pulsationsarme Produktbehandlung. Dies kann bei scherpempfindlichen Medien und Flüssigkeiten mit Feststoffanteilen von großem Vorteil sein.

Der geringe Tauchrohrdurchmesser von 41 mm und die Tauchtiefe von 1.000 mm stellen sicher, dass gerade kleinere Gebinde mit einer enghalsigen Öffnung sicher und nahezu restlos von oben entleert werden können. Passendes Zubehör machen die Pumpe zu einem nützlichen Helfer in der Produktion und sorgen für einen langlebigen Einsatz.

Der Autor

Wolfgang Konrad,

Leiter Marketing + Kommunikation, Lutz Pumpen

Diesen Beitrag können Sie auch in der Wiley Online Library als pdf lesen und abspeichern:

<https://dx.doi.org/10.1002/citp.202100615>

Kontakt

Lutz Pumpen GmbH, Wertheim
Wolfgang Konrad · Tel.: +49 9342 879220
wolfgang.konrad@lutz-pumpen.de
www.lutz-pumpen.de/hd-e-sr